



**R PP FROM PRE-CONSUMPTION / POST-CONSUMPTION  
FOR INJECTION MOULDING / FOR EXTRUSION  
issued according to UNI 10667-3 law**

**PC-ABS TEKNOPLEN**

**Physical Properties**

<b>Physical Properties</b>	<b>Test Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Typical Value</b>
Density 23 °C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	
MFR - Melt Flow rate (220 °C - 10 Kg)	ISO 1133	g/10'	± 20%
Mold Shrinkage	ISO 294-4	%	
Determination of ash	ISO 3451	%	

**Mechanical Properties**

Flexural Modulus (2mm/min at 23 °C)	ISO 178	MPa	± 10%
Flexural Tensile Stress at Yield at 23 °C	ISO 178	MPa	
Tensile Stress at Yield 23 °C (5mm/min at 23 °C)	ISO 527	%	
Tensile Stress at Break 23 °C (5mm/min at 23 °C)	ISO 527	%	
Tensile Stress at Yield (5mm/min at 23 °C)	ISO 527	MPa	± 10%
Tensile Strain at Break (5mm/min at 23 °C)	ISO 527	MPa	± 10%
Tensile Strength (1mm/min)	ISO 527	MPa	± 10%
Hardness SHORE D 15"	ISO 868	-	
Notched impact IZOD 23 °C	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	
Notched impact IZOD -20 °C	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	± 10%
Notched impact IZOD -40 °C	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	

**Thermal properties**

HDT Af - 1.80 MPa	ISO 75-2	°C	
VICAT softening temperature	ISO 306	°C	
A/50 10N	ISO 306	°C	± 3%
B/50 50N	ISO 306	°C	
A/120 10N	ISO 306	°C	
B/120 50N	ISO 306	°C	

**DENSITY CLASS (G/CM3):**

1: ≤ 0,92 for uncharged material;

2: > 0,92 for charged material.

*Reported datas are to be considered typical and confidential. Before using this product or for any further assistance please contact our technical customer service.*

*I valori riportati in questa scheda sono da considerarsi confidenziali e tipici. Si prega di contattare il nostro servizio di assistenza tecnica per ogni richiesta particolare e comunque prima dell'impiego del prodotto.*



**R PP DA PRE-CONSUMO / POST CONSUMO  
PER STAMPAGGIO AD INIEZIONE / PER ESTRUSIONE**  
redatta in conformità alla Norma UNI 10667-3

**PC-ABS TEKNOPLEN**

**Caratteristiche fisiche**

	<b>Norma</b>	<b>Unità di Misura</b>	<b>Valore</b>
Peso specifico 23 °C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	
MFR - indice di fluidità (220 °C - 10 Kg)	ISO 1133	g/10'	± 20%
Ritiro allo stampaggio (parallelo-normale)	ISO 294-4	%	
Residuo alla calcinazione	ISO 3451	%	

**Caratteristiche meccaniche**

Modulo Elastico a Flessione (2mm/min a 23 °C)	ISO 178	MPa	± 10%
Carico di Snervamento a Flessione a 23 °C	ISO 178	MPa	
Allungamento a snervamento (5mm/min a 23 °C)	ISO 527	%	
Allungamento a rottura (5mm/min a 23 °C)	ISO 527	%	
Carico di snervamento (5mm/min a 23 °C)	ISO 527	MPa	± 10%
Carico di rottura (5mm/min a 23 °C)	ISO 527	MPa	± 10%
Modulo Elastico a trazione (1mm/min)	ISO 527	MPa	± 10%
Durezza SHORE D 15"	ISO 868	-	
Resilienza IZOD con intaglio 23 °C	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	± 10%
Resilienza IZOD con intaglio -20 °C	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	
Resilienza IZOD con intaglio -40 °C	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	

**Caratteristiche termiche**

HDT Af - 1.80 MPa	ISO 75-2	°C	
Gradi di rammollimento VICAT	ISO 306	°C	
A/50 10N	ISO 306	°C	
B/50 50N	ISO 306	°C	
A/120 10N	ISO 306	°C	
B/120 50N	ISO 306	°C	

**DENSITY CLASS (G/CM3):**

1: ≤ 0,92 for uncharged material;

2: > 0,92 for charged material.

*Reported datas are to be considered typical and confidential. Before using this product or for any further assistance please contact our technical customer service.*

*I valori riportati in questa scheda sono da considerarsi confidenziali e tipici. Si prega di contattare il nostro servizio di assistenza tecnica per ogni richiesta particolare e comunque prima dell'impiego del prodotto.*