

ABS COMPOUND

<i>Caratteristiche fisiche - Physical Properties</i>	<i>Norma Standard</i>	<i>Unità di Misura Measurement Unit</i>	<i>ABS5R3</i>						
Peso specifico - Density (23°C)	ISO 1183	g/cm ³	1,07						
Indice di fluidità - Melt Flow Rate (200°C - 5 Kg)	ISO 1133	g/10'	18						
Ritiro allo stampaggio (parallelo-normale) - Mould shrinkage	ISO 294-4	%							
Residuo alla calcinazione - Determination of ash	ISO 3451	%	2						
<i>Caratteristiche meccaniche - Mechanical Properties</i>									
Modulo Elastico a Flessione - Flexural Modulus (2mm/min a 23°C)	ISO 178	MPa	2450						
Carico di Snervamento a Flessione - Flexural strenght at yield (23°C)	ISO 178	MPa	70						
Allungamento a snervamento - Tensile strain at yield (5mm/min a 23°C)	ISO 527	%	2,5						
Allungamento a rottura - Tensile strain at break (5mm/min a 23°C)	ISO 527	%	17						
Carico di snervamento - Tensile stress at yield (5mm/min a 23°C)	ISO 527	MPa	38						
Carico di rottura - Tensile stress at break (5mm/min a 23°C)	ISO 527	MPa	34						
Modulo Elastico a trazione - Tensile Modulus (1mm/min)	ISO 527	MPa	2400						
Durezza SHORE D - Hardness Shore D (15")	ISO 868	-							
Resilienza IZOD con intaglio - Notched impact IZOD (23°C)	ISO 180/1A	KJ/m ²	9						
Resilienza IZOD con intaglio - Notched impact IZOD (-20°C)	ISO 180/1A	KJ/m ²							
Resilienza IZOD con intaglio - Notched impact IZOD (-40°C)	ISO 180/1A	KJ/m ²							
<i>Caratteristiche termiche - Thermal Properties</i>									
HDT Af - 1.80 MPa	ISO 75-2	°C	78						
HDT Af - 0.45 MPa	ISO 75-2	°C							
Gradi di rammollimento VICAT - VICAT softening temperature	ISO 306	°C							
A/50 10N	ISO 306	°C	103						
B/50 50N	ISO 306	°C							
A/120 10N	ISO 306	°C							
B/120 50N	ISO 306	°C							
<i>Caratteristiche principali - Main Features</i>									

Tutti i prodotti COMPOUND possono essere formulati e realizzati in base alle esigenze specifiche del cliente, incluso il colore secondo un RAL di riferimento. Per ogni richiesta contattare il servizio di assistenza di Rindi Polimeri SpA. Non per uso alimentare. Rindi Polimeri SpA è certificata secondo la Norma UNI 10667-1:2010 "Materie plastiche prime secondarie - Parte 1:Generalità".

All COMPOUND products can be produced according to customers required specifics, as well as colour according to RAL specs. For any further assistance please contact our technical customer service. No food contact certificate available. Rindi Polimeri SpA is certified in compliance with standard UNI 10667-1:2010 "Plastic raw secondary-materials - Part 1:General".